

BTG

Betonfertigteile GmbH



LANDWIRTSCHAFT
AGRAR



Die Stützwände von **BTG** werden in den unterschiedlichsten Marktsegmenten verwendet. In diesem Prospekt möchten wir unseren Kunden gern die wichtigsten Anwendungen vorstellen, ergänzt mit einem ausführlichen Kapitel zu technischen Informationen.

Bei Fragen zu technischen Besonderheiten oder Anwendungsmöglichkeiten hilft Ihnen das fachkundig ausgebildete Team der **BTG** jederzeit weiter.

MARKTFÜHRER

Die **BTG** hat sich als Spezialist für Stützwände und sonstige vorgefertigte Betonelemente sowie Siloplaten erfolgreich am Markt etabliert. Seit drei Jahrzehnten verbindet das erfolgreiche Unternehmen Erfahrung mit einer flexiblen Arbeitseinstellung und moderner Ausrüstung.



Verkaufsbüro & Werk
Am Saale-Dreieck 2, 39240 Groß Rosenberg
Tel. 039295/4167-0, Fax 039295/4167-20

info@btg-gmbh.com
www.btg-gmbh.com



Verkaufsbüro & Werk
Mittelhöler Straße 17,
34587 Felsberg-Gensungen
Tel. 05662/9396-0, Fax 05662/9396-29

info@btg-gmbh.com
www.btg-gmbh.com

STARKES PRODUKT

Betonstützwände sind in letzter Zeit in ihrer Entwicklung enorm fortgeschritten. Sie werden immer häufiger eingesetzt im Straßenbau, öffentlichen Räumen und im landwirtschaftlichen Bereich. Dank der zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten wird die Qualität von Stützwänden aus armiertem Beton immer wichtiger. **BTG** produziert schon seit Jahrzehnten stabile Betonstützwände, welche strengsten Anforderungen (hochwertige Betonqualität C55/67, Umweltklasse XC4, XF3, XA3, XS3, XM2) erfüllen. Unsere Stützwände bieten auch viele praktische Vorteile: Eine perfekt berechnete Stabilität, geringer Wartungsaufwand, einfache Versetzungsmöglichkeit und eine garantierte Wasserdichtigkeit.

QUALITÄT

Die **BTG** ist seit mehr als 30 Jahren Hersteller von vorgefertigten Betonelementen für verschiedenste Anwendungen im Straßen-, Landschaftsbau und in der Landwirtschaft. Wir haben hierbei immer großen Wert auf die Qualität unserer Produkte gelegt. Um diese Qualität noch zu verbessern, sind wir in unserem eigenen Labor ständig auf der Suche nach technischen Innovationen. Unser hochwertiger Beton C55/67 wird mit einem sehr niedrigen Wasser-Zementverhältnis hergestellt, so dass eine minimale Wasseraufnahme gewährleistet ist.

ZERTIFIZIERUNG

Alle Produkte der **BTG** sind zertifiziert. Dies bedeutet, dass unsere Qualität von unabhängigen Zertifizierungsstellen anerkannt ist. Ebenfalls verfügt die **BTG** über eine zertifizierte Qualitätskontrolle und trägt schon seit Jahren das Ü- und CE Gütezeichen.

BERATUNG

Die **BTG** ist nicht einfach nur Hersteller, sondern auch ein zuverlässiger unterstützender Partner bei Ihrer Planung von Projekten. Die beratende und begleitende Rolle unseres Unternehmens stellt ohne Zweifel einen großen Mehrwert für Sie als Kunden dar.

Sie können sicher sein, dass die **BTG** Ihre Ideen fachmännisch in die Praxis umsetzt und alle Ihre Wünsche realisiert. Unsere erfahrenen Ingenieure setzen Ihr Projekt auf einen technischen Plan mit einer entsprechenden Produktliste um. Auf Wunsch kommen unsere Fachkräfte auch gern zu Ihnen um gemeinsam das Projekt zu besprechen und die richtige Produktauswahl zu treffen. Dieser Service ist für die **BTG** wesentlich und trägt eindeutig zur Qualität Ihrer Ausführung bei.

MAßARBEIT

Die **BTG** legt nicht nur großen Wert auf Qualität, sondern auch auf Flexibilität. Kunden können uns jederzeit mit spezifischen Fragen und Wünschen kontaktieren. Wir haben ein großes Lager mit Standard-Betonelementen und können ausgezeichnete Maßarbeit liefern (in kleinen und großen Mengen). Die **BTG** hat eine eigene Schalungsabteilung und kann Betonprodukte perfekt nach Ihren Bedürfnissen herstellen. In dem wir auch Ecken und Aussparungen anbieten, erreichen wir in jeder Situation ein perfektes Endergebnis.



SPEZIFISCHE ANFORDERUNGEN

Große oder kleine Landwirtschaftsbetriebe stellen spezifische Anforderungen an die Lagerung von Gras, Mais, Getreide, Kartoffeln und Ähnlichem.

Die Lagerung von Agrarprodukten ist an bestimmte Umweltvorschriften gebunden und erfordert Stützwände, die den Hygiene-Standards entsprechen.

Deswegen bietet die **BTG** außer dem Warenangebot eingegossenen Platten für Beförderungssilos ebenso T-, U-, L-, ST- und VB-Wände an, welche komplett auf den Agrarsektor abgestimmt sind.



Alle Produkte von **BTG** werden aus Hochleistungsbeton C55/67 der Expositionsklasse XC4, XA2, XF2, XF3, XA3, XS3, XM2 hergestellt.

Um die Betonstützwand gegen entstehende Säuren zu schützen, empfehlen wir unseren Kunden, diese mit einem Schutzanstrich zu behandeln oder vor der Befüllung mit Folie abzudecken. Auch die Abdichtung der Fugen sollte mit einem speziell dafür vorgesehenen Fugenmaterial erfolgen.

U-ELEMENTE & T-ELEMENTE

Die **BTG** liefert T-Elemente die für zusätzliche Stabilität und doppelte Belastbarkeit sorgen.

Die außerdem angebotenen U-Elemente sind sehr geeignet, um das Niederschlagswasser abzuleiten.

SILOPLATTEN

Für eine bessere und optimale Nutzung wurden die Fahrsilowände SLS von **BTG** überarbeitet und neu konzipiert. So können die Fahrsilowände mittels sog. Frimeda Hebehaken an der Wandoberseite direkt vom LKW entladen und platziert werden.

Siloplatte als Außenwand



Siloplatte als Mittelwand



VBLXX - VBLXv - VBTXX - VBTXv VBUX(X)

Die L-, T- und U-Stützwände mit maximal 15 t Achslast und einem leichten Neigungswinkel nach unten an der Fußseite sorgen dafür, dass kein Gärtsaft oder andere Flüssigkeiten die Armierung im Winkel beschädigen können.

Die Stützwände können nach Wunsch schnell und direkt am richtigen Ort platziert werden.

Unser Hochleistungsbeton wird bei **BTG** mit einem niedrigen Wasserzementfaktor und einer niedrigen Wasseraufnahme produziert. Das Resultat ist eine sehr säurebeständige Wand mit einer langen Lebensdauer.



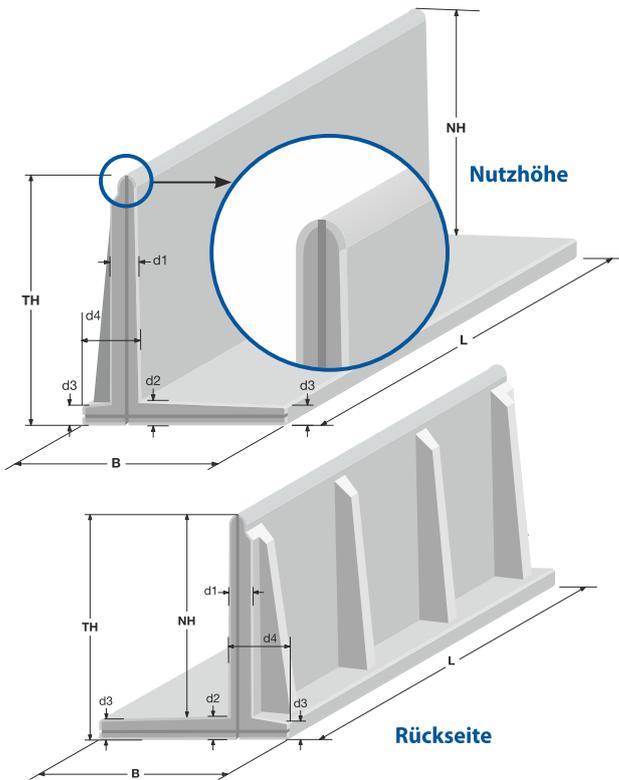
VBAXv - VBALXv



DIE ZUKUNFT DER FAHRSILOS HEIßT: VBAXv

- Schräge Seitenwände: - bessere Verdichtung
- höhere Qualität des Siliergutes
- Intensives Festfahren des Siliergutes bis an den Rand
- Kein Erdwall erforderlich
- Einfache Trennung von Oberflächenwasser und Gärtsaft
- Perfekte Lagerung für Sandsäcke
- Höchste Betonqualität C55/67
- Von 2 Meter bis 4,50 Meter Höhe

VBLXX - VBLXv



VBLXX - VBLXvw

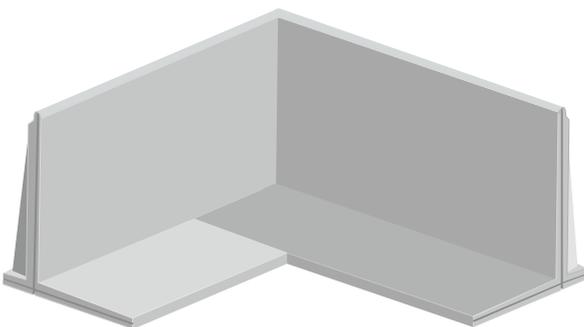
L-Stützwand, effektive Länge 2 bis 4 m und einer Nutzhöhe von 2 bis 4 m, einseitig an der Fußseite zu belasten.

15 t Achslast

- Die Fußseite hat einen leichten Neigungswinkel nach unten, so dass keine Säfte oder Reste in den Ecken zurückbleiben können. Dies verhindert sowohl einen Betonzerfall als auch einen Angriff auf die Armierung.
- Fußplatte und senkrecht stehende Wand sind mit einer V-Nut für die Montage von Dichtungsgummis versehen. Dies garantiert eine komplette Abdichtung der Stützwände.
- Die abgerundete Oberfläche verhindert das Einreißen einer möglichen Abdeckung.

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Fußabgew. Seite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite
VBLXX VBLXv	Industriell glatt	Industriell glatt	Schraubhülse	V-Nut	*LVB 55/67	2000 kg	0 kg
VBLX 400	Industriell glatt	gebürstet/gespannt	Schraubhülse	V-Nut	*LVB 55/67	2000 kg	0 kg

VBHLXX

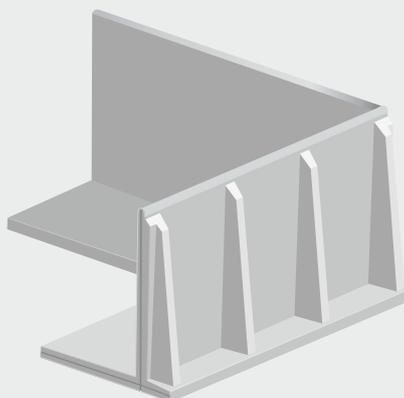


VBHLXX

effektive Länge 4 m, einseitig an der Fußseite zu belasten.

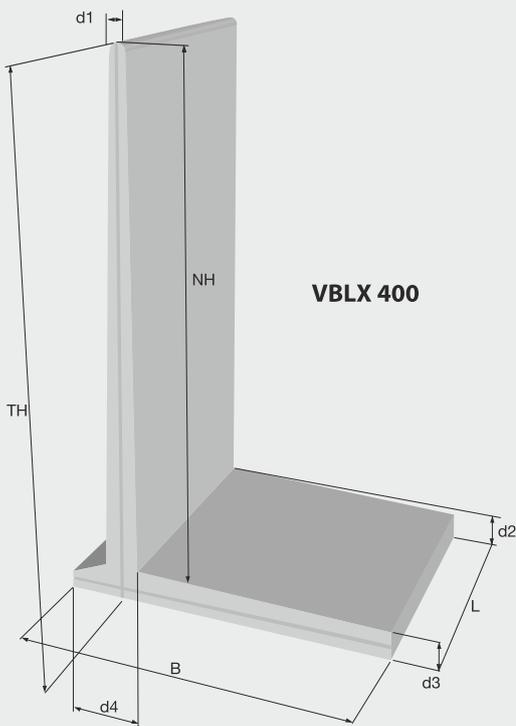
15 t Achslast

- Ecklösung für die Höhen 3 und 4 m auf Anfrage möglich



Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite
VBHLXX	Industriell glatt	Industriell glatt	Schraubhülse	V-Nut	*LVB 55/67	2000 kg	0 kg

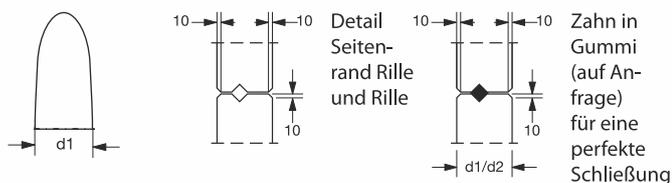
Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27	Strebe- pfeiler
VBLXX	200	216	187	400	20	16	14	52	5750	Schraubhülse	ja
	250	267	212	400	20	17	14	52	7200	Schraubhülse	ja
VBLXv	300	318	240	250	20	18	14	52	5665	Schraubhülse	ja
VBLX	400	427	260	200	12	24	23	57	7065	Schraubhülse	nein



Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27	Strebe- pfeiler
VBLXX	200	216	187	400	20	16	14	52	5400	Schraubhülse	ja
	250	267	212	400	20	17	14	52	6340	Schraubhülse	ja
	300	318	250	400	20	18	14	52	8400	Schraubhülse	ja

*LVB (Hochleistungsbeton) C55/67

Detail Randfertigstellung in mm



Detail Oberkante und Seitenrand

Über die komplette Fußplatte des Elements ist eine Rille für den Dichtungsgummi vorgesehen.

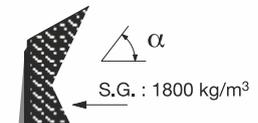
Belastungsschema

15 Tonnen Achslast

Kai
(Boden + mobile Last)

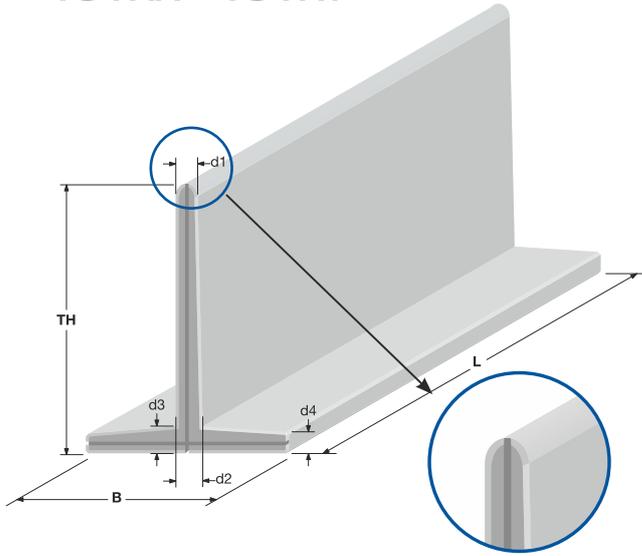


Böschung
(Boden + Böschung)



Böschungswinkel α ist max. 45°
(bei Mais 28°)

VBTXX - VBTXv



VBTXX - VBTXv

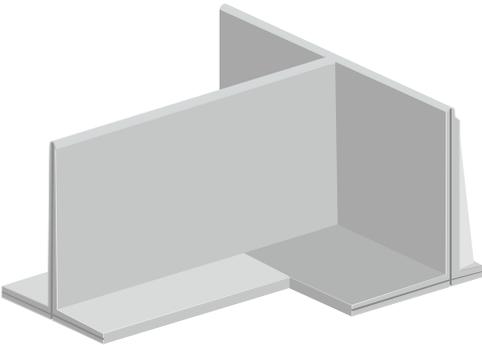
T-Stützwand, effektive Länge 2 bis 4 m und einer Nutzhöhe von 1,5 bis 4 m beidseitig zu belasten.

15 t Achslast

- Die Fußseite hat einen leichten Neigungswinkel nach unten, so dass keine Säfte oder Reste in den Ecken zurückbleiben können. Dies verhindert sowohl einen Betonzerfall als auch einen Angriff auf die Armierung.
- Fußplatte und senkrecht stehende Wand sind mit einer V-Nut für die Montage von Dichtungsgummis versehen. Dies garantiert eine komplette Abdichtung der Stützwände.
- Die abgerundete Oberseite verhindert das Einreißen einer möglichen Abdeckung.

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite links	Belastung Rückseite rechts
VBTXX VBTXv	Industriell glatt	Industriell glatt	Hebeklemme	V-Nut	*LVB 55/67	2000 kg	2000 kg

VBHTXX



VBHTXX

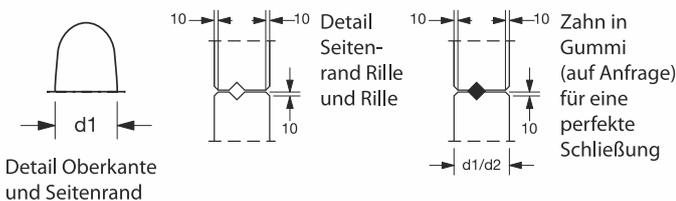
Anschlüsselement zum Anschluss an eine T-Wand oder an ein VBLXX oder VBTXX der selben Höhe, effektive Länge von 4 m, doppelseitig zu belasten.

15 t Achslast

- Ecklösung für die Höhen 3, 3,5 und 4 m auf Anfrage möglich.

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite
VBHTXX	Industriell glatt	Industriell glatt	Hebeklemme	V-Nut	*LVB 55/67	2000 kg	2000 kg

Detail Randfertigung in mm



Detail Oberkante und Seitenrand

Über die komplette Fußplatte des Elements ist eine Rille für den Dichtungsgummi vorgesehen.

Belastungsschema

15 Tonnen Achslast

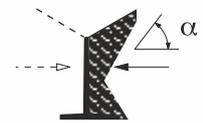
Kai

(Boden + mobile Last)



Böschung

(Boden + Böschung)

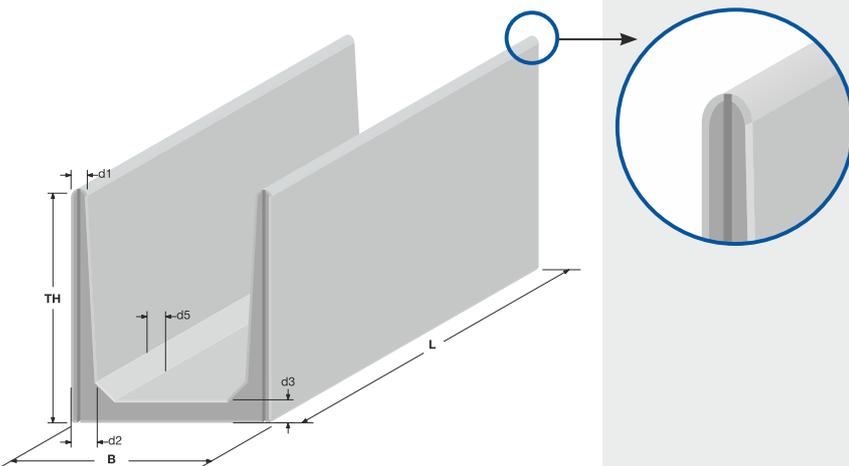


Böschungswinkel α ist max. 45° (bei Mais 28°)

Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27
VBTX	200	216	180	400	12	18	16	14	5600	Hebeklemme auf Anfrage
	250	267	205	400	12	20	17	14	7000	Hebeklemme auf Anfrage
VBTXv	300	318	230	250	12	20	18	14	5300	Hebeklemme auf Anfrage
VBTX	400	425	260	200	12	30	25	23	7290	Hebeklemme auf Anfrage

Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27
VBHTXX	200	216	180	400	12	18	16	14	4880	Hebeklemme auf Anfrage
	250	267	205	400	12	20	17	14	5900	Hebeklemme auf Anfrage
	300	318	230	400	12	20	18	14	6839	Hebeklemme auf Anfrage

VBUX(X)



VBUX(X)

U-Stützwand mit einer effektiven Länge von 2 und 4 m, beidseitig zu belasten.

15 t Achslast

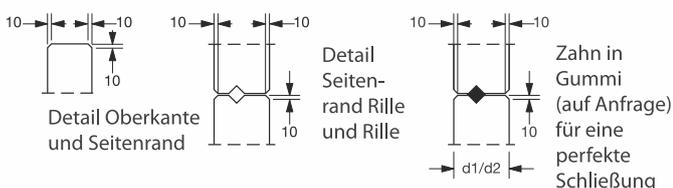
Für eine perfekte Belastung müssen die VBUX(X) Elemente bis mindestens 3/4 mit Erde, Sand oder Kies gefüllt werden.

Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d5 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27 **
VBUX	200	216	125	400	12	16	19	12	7600	4 x 2,5 Tonnen
	300	318	175	400	12	16	19	12	12920	4 x 5 Tonnen
VBUX	250	267	150	200	12	17	19	12	5230	4 x 2,5 Tonnen
	300	318	175	200	12	17	20	15	6460	4 x 2,5 Tonnen
VBUX	400	425	200	200	12	26	26	15	12850	4 x 5 Tonnen

*LVB (Hochleistungsbeton) C55/67

**Kugelkopfanter (DEHA)

Detail Randfertigstellung in mm

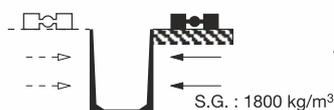


Belastungsschema

15 Tonnen Achslast

Kai

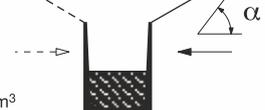
(Boden + mobile Last)



R = Randabstand

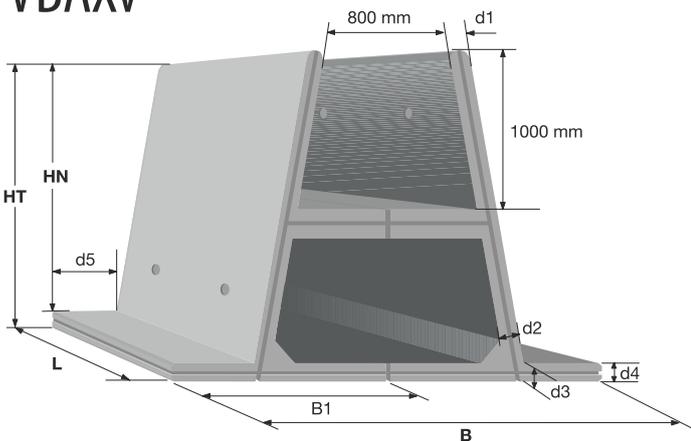
Böschung

(Boden + Böschung)



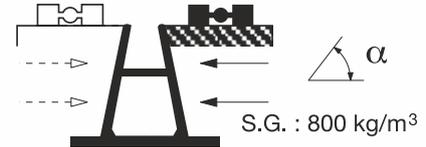
Böschungswinkel α ist max. 35°
(bei Mais 28°)

VBAXv



Internationale Patent-Nr.: PCT/EP/2012/001465
 Deutsche Patent-Nr.: DE 10 2012 002 653.4
 Deutsche Gebrauchs-Muster-Nr.: DE 20 2012 002 653.4
 Gemeinschafts-Geschmacksmuster: 002013839

Belastungsschema

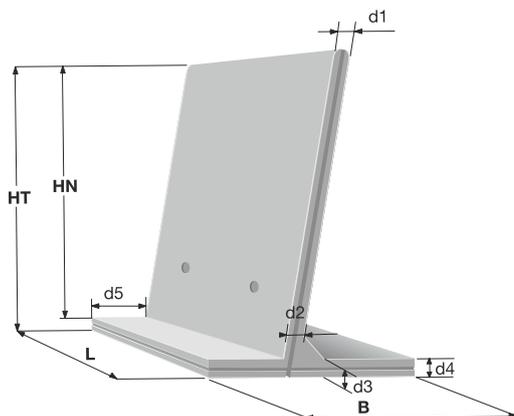


Böschungswinkel ist max.28°

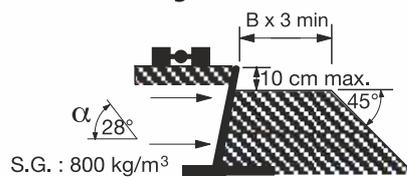
Typ	NH	TH	B1	B	L	d1	d2	d3	d4	d5	Gewicht kg/p. Teil	Hebevorrichtung siehe S. 27 **
VBAXv	300	313	194	388	250	12	12	13	12	90	4490	4 x DEHA 2,5 Tonnen
	350	363	223	446	250	12	12	13	12	110	5005	4 x DEHA 5,0 Tonnen
	400	415	236,5	473	250	12	15	15	14	115	6030	4 x DEHA 5,0 Tonnen
VBAXX	200	213	136,5	273	400	12	12	13	12	50	5136	4 x DEHA 5,0 Tonnen
	250	263	165	330	400	12	12	13	12	70	6184	4 x DEHA 5,0 Tonnen

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Fußabgew. Seite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Rückseite
VBAX(X)v	Industriell glatt	handglatt	DEHA Hebehaken	V-Nut	C55/67	2000 kg/m ²

VBALXv

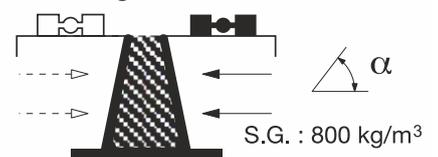


Belastungsschema Außenwand



Böschungswinkel ist max.28°

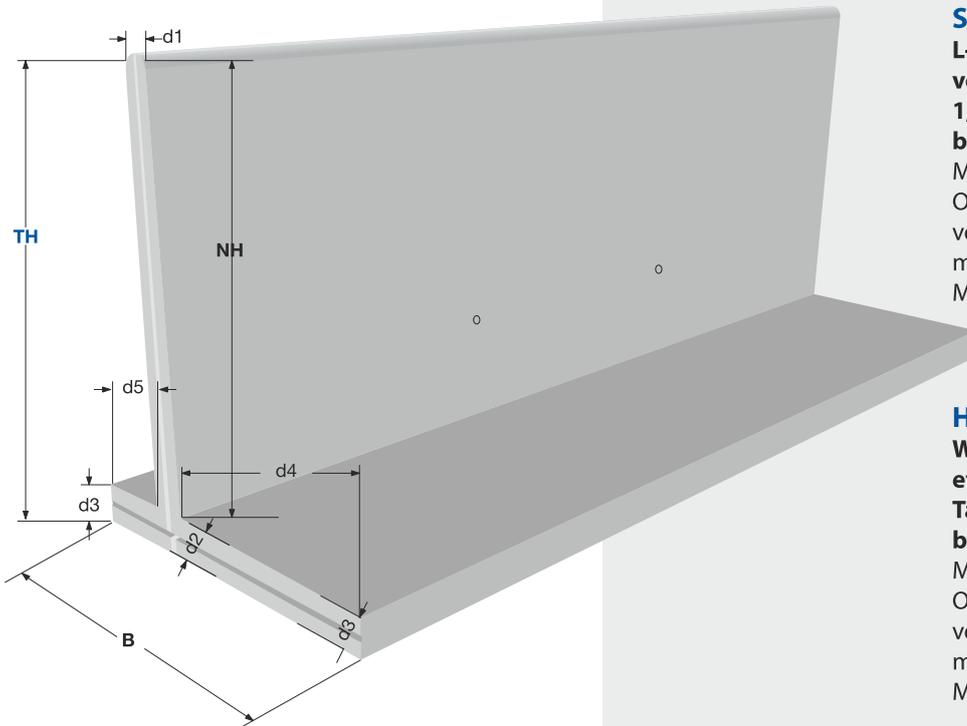
Belastungsschema Mittelwand



Typ	NH	TH	B	L	d1	d2	d3	d4	d5	Gewicht kg/p. Teil	Hebevorrichtung siehe S. 27 **
VBALXv	300	313	194	250	12	12	13	12	50	3825	4 x DEHA 2,5 Tonnen
	350	363	223	250	12	12	13	12	110	4340	4 x DEHA 5,0 Tonnen
	400	415	236,5	250	12	15	15	14	115	5365	4 x DEHA 5,0 Tonnen
VBALXX	200	213	136,5	400	12	12	13	12	50	4076	4 x DEHA 5,0 Tonnen
	250	263	165	400	12	12	13	12	70	5124	4 x DEHA 5,0 Tonnen

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Fußabgew. Seite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Rückseite
VBALX(X)v	Industriell glatt	handglatt	DEHA Hebehaken	V-Nut	C55/67	2000 kg/m ²

SLGXX



SLGXX - SLGXv

L-Stützwand mit einer effektiven Länge von 2,5 bis 4 m und einer Nutzhöhe von 1,5 bis 3 m. einseitig an der Fußseite zu belasten

Maximale Belastung (SLW 30) bis zur Oberkante der Stützwand von 2500 kg/m², vergleichbar mit 10 t Achslast (15 t auf Anfrage möglich). Maximaler Böschungswinkel bei Mais 28°.

HSLGXX - HSLGXv

Winkellösung gehörend zu SLXX, mit effektiver Länge von 2,5 und 4 m (siehe Tabelle) einseitig an der Fußseite zu belasten.

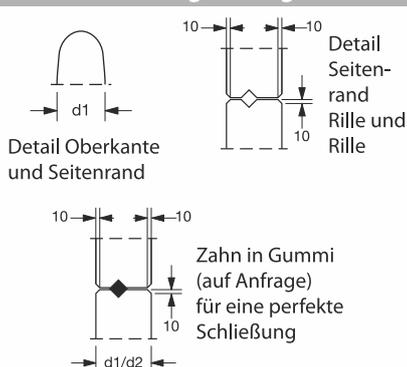
Maximale Belastung (SLW 30) bis zur Oberkante der Stützwand von 2500 kg/m², vergleichbar mit 10 t Achslast (15 t auf Anfrage möglich). Maximaler Böschungswinkel bei Mais 28°.

Typ	NH cm	TH cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	d5 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung siehe S. 27 **
SLGXX	150	165	134	400	10	15	14	90	30	3580	Schraubhülse M30
	200	215	161	400	10	15	14	117	30	4530	Schraubhülse M30
SLGXv	250	266	188	250	10	16	14	142	30	3635	Schraubhülse M30
HSLGXX	150	165	134	400	10	15	14	90	30	3580	Schraubhülse M30
	200	215	161	400	10	15	14	117	30	4530	Schraubhülse M30
HSLGXv	250	266	188	250	10	16	14	142	30	3635	Schraubhülse M30

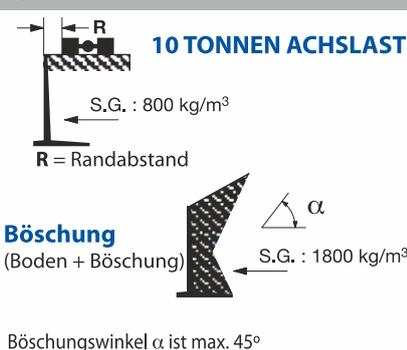
*LVB (Hochleistungsbeton) C55/67

Typ	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite	Belastung Rückseite	Aufbau
SLGX(X)v	Industriell glatt	Industriell glatt	Schraubhülse M30	V-Nut	*LVB 55/67	2500 kg	0 kg	-
HSLGX(X)v	Industriell glatt	Industriell glatt	Schraubhülse M30	V-Nut	*LVB 55/67	2500 kg	0 kg	1-teilig

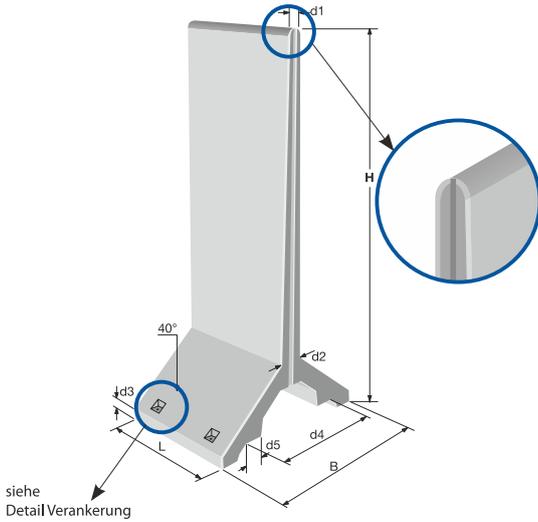
Detail Randfertigstellung in mm



Belastungsschema SLGXX



GKT



GKT

T-Element mit einer effektiven Länge von 1 Meter doppelseitig zu belasten.

Maximale Böschungsauffüllung von 30° und einem spezifischen Gewicht (SG) von 850 kg/m³. Um eine max. Belastung zu erreichen, werden die Elemente in die Betonplatte mit Ankerbolzen befestigt (siehe Detail). Spezielle Hebevorrichtung für das flexible Versetzen mit einem normalen Gabelstapler sind vorhanden.

Typ	H cm	B cm	L cm	d1 cm	d2 cm	d3 cm	d4 cm	d5 cm	Gewicht kg/Element	Hebevorrichtung
GKT	200	140	100	12	20	10	92	15	1265	Gabelstapler
	300	140	100	12	20	10	92	15	1605	Gabelstapler

Type	Fertigstellung Fußseite	Fertigstellung Rückseite	Hebevorrichtung	Verbindung	Betonqualität	Belastung Fußseite links	Belastung Rückseite rechts
GKT	Industriell glatt	Industriell glatt	Gabelstapler	Nut & Feder	*LVB 55/67	SG bis 850 kg	SG bis 850 kg

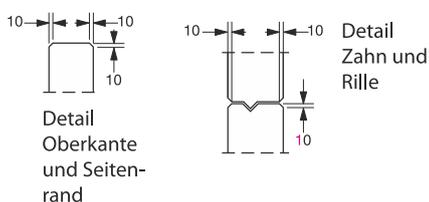
GKT

Unsere GKT-Elemente sind bestens geeignet, wenn es sich um die Lagerung von Getreide, Sand, o.ä. handelt. Sie sind ideal für die Platzierung auf einer bereits vorhandenen Betonplatte, ohne diese zu beschädigen. Bei der Entwicklung wurde sorgsam darauf geachtet, dass durch den ablaufenden Fuß von ca. +/- 40° bei der Entnahme keine Produkte zurückbleiben können.

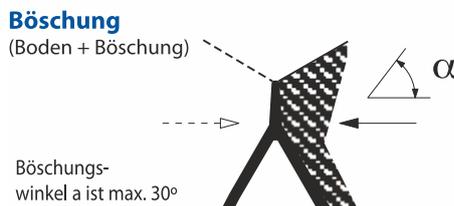
Durch die spezielle Hebevorrichtung können diese Elemente problemlos mit einem Gabelstapler gesetzt und versetzt werden. Diese Elemente sind wahlweise von 2 - 6 m Höhe erhältlich. Die Befestigung auf der Bodenplatte erfolgt mittels Ankerbolzen und einem Eckeisen um so eine maximale Belastung zu garantieren.



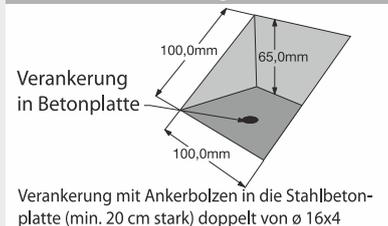
Detail Randfertigstellung in mm



Belastungsschema

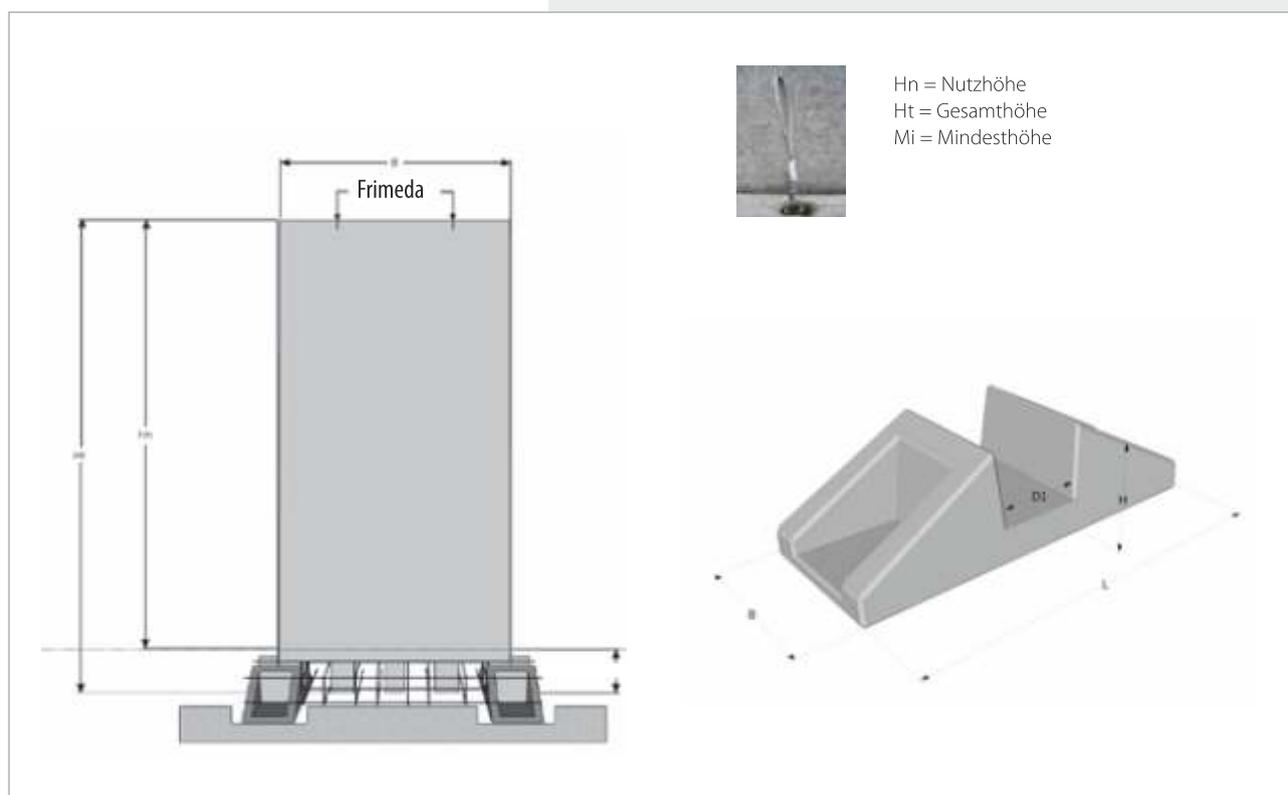


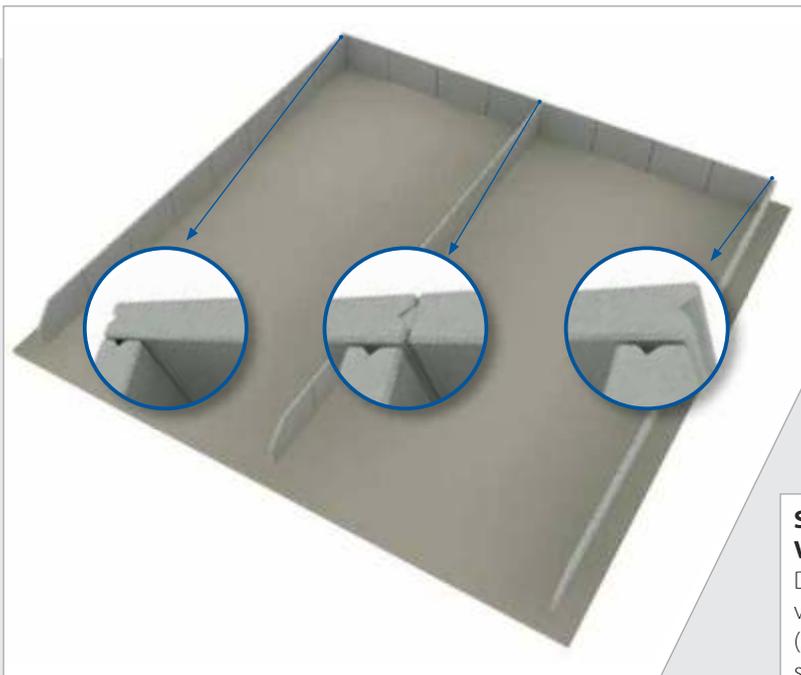
Detail Verankerung



typ	Ht cm	Hn cm	L cm	D cm	Gewicht kg/Element	Hebehaken	Stapelung Gelände	Stapelung LKW
SLS A	605	560	240	13/35	8363,52	4 x frimeda 5 T	6	3
	555	510	240	14/35	7832,16	4 x frimeda 5 T	6	4
	495	460	240	13/30	6130,08	4 x frimeda 5 T	6	4
	445	410	240	14/30	5639,04	4 x frimeda 5 T	6	4
	390	360	240	13/25	4268,16	4 x frimeda 2,5 T	6	4
	340	310	240	14/25	3818,88	4 x frimeda 2,5 T	6	4

typ	Ht cm	Hn cm	L cm	D cm	Gewicht kg/Element	Mi cm	Hebehaken	Stapelung Gelände	Stapelung LKW
SLS C	605	560	240	13/35	8363,52	45	4 x frimeda 5T	6	3
	555	510	240	14/35	7832,16	45	4 x frimeda 5T	6	4
	495	460	240	13/30	6130,08	35	4 x frimeda 5T	6	4
	445	410	240 <td 14/30	5639,04	35	4 x frimeda 5T	6	4	
	390	360	240	13/25	4268,16	30	4 x frimeda 2,5T	6	4
	340	310	240	14/25	3818,88	30	4 x frimeda 2,5T	6	4





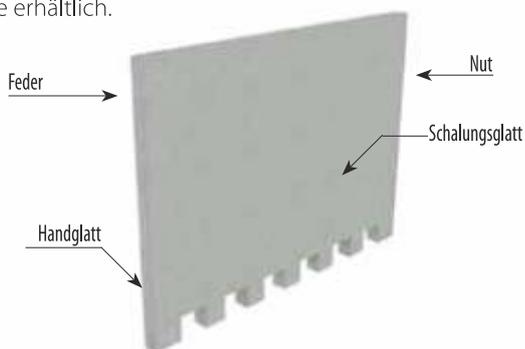
Übersicht der Stützwände

SLS A | SLSC | SLSEL | SLSE R

SLS A

Standard-Variante mit einer Nut & Feder Verbindung

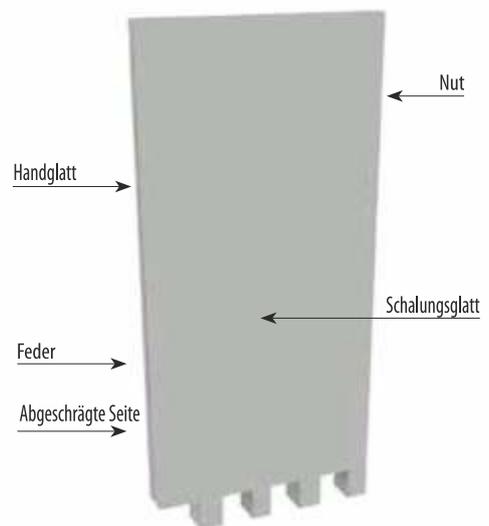
Die eine Seite ist schalungsglatt verarbeitet, die andere Seite handglatt. Dieses Element ist in jeder gewünschten Höhe erhältlich.



SLS C Nur anwendbar ab 310 Nutzhöhe (Hn)

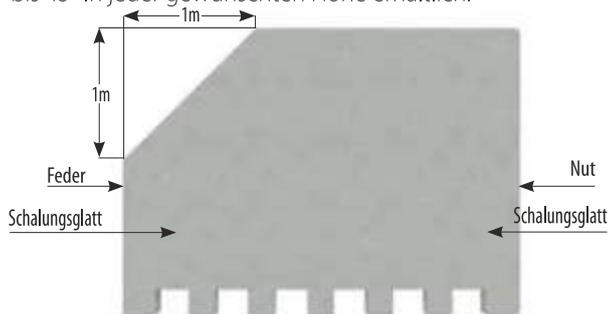
Variante mit Nut & Feder Verbindung

Dient als Eckelement. Abgeschrägt damit über der vollständigen Höhe ein perfekter Anschluss erreicht wird (die hohen Elemente laufen konisch). Die eine Seite ist schalungsglatt, die andere Seite handglatt.



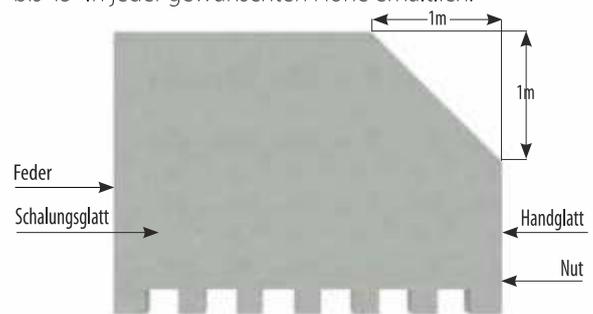
SLS EL - Variante mit abgeschrägter Oberkante

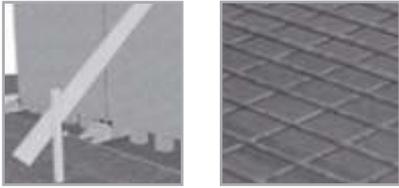
Wird als Abschlusselement verwendet. Die eine Seite ist schalungsglatt, die andere Seite handglatt. Abschrägung bis 45°. In jeder gewünschten Höhe erhältlich.



SLS ER - Variante mit abgeschrägter Oberkante

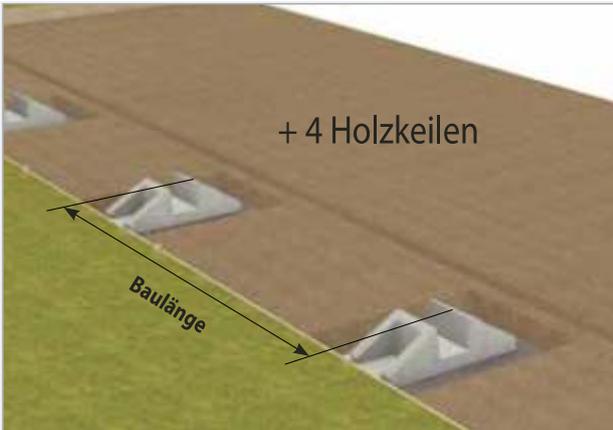
Wird als Abschlusselement verwendet. Die eine Seite ist schalungsglatt, die andere Seite handglatt. Abschrägung bis 45°. In jeder gewünschten Höhe erhältlich.





AUFSTELLUNG

MIT BTG BETON STELLBLOCK



Entfernung des Mutterbodens - Aufschüttung mit Steinkies oder scharfkantigem Sand - das Gelände tiefer ausgraben an der Stelle der Stellblöcke - Betonfundament erstellen (ausreichend tragkräftig und zentral unter der Silostützwand) - Den vorab von **BTG** gelieferten Stellblock höhen- und flutgerecht ausrichten - Verwenden Sie einen Laser für eine spätere einfachere Installation der Silostützwände - Die **BTG** Stellblöcke sind in einem Gefälle von 1% (1 cm / Meter) auszurichten.



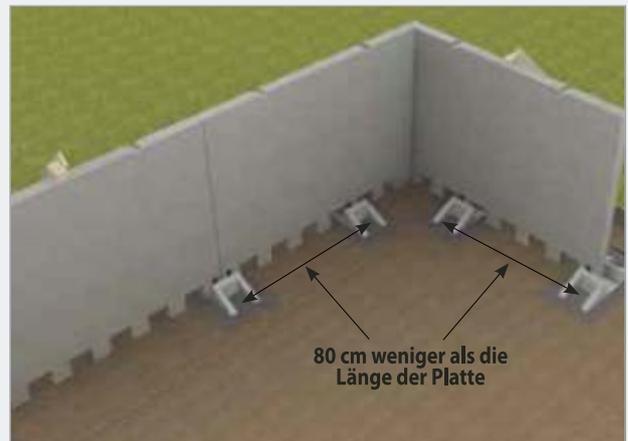
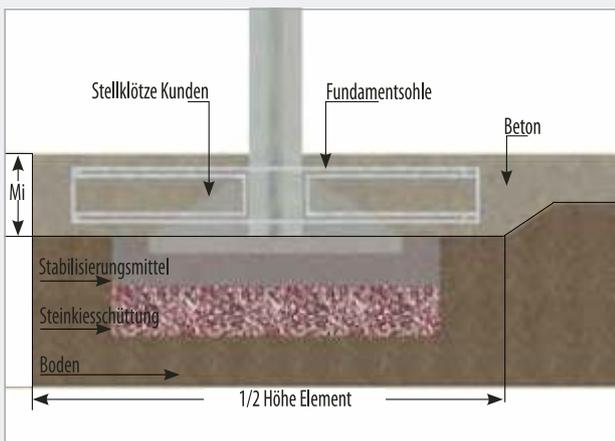
Installation der mitgelieferten Bewehrung (Stangen und Stäbe) entsprechend der Zeichnung. Wenn die Bewehrungsstäbe korrekt montiert sind, diese mit der Mattenbewehrung der Bodenplatte verbinden, damit die Silostützwände eine Einheit mit der Bodenplatte bilden.



Auffüllung der **BTG** Stellklötze mit stabilisiertem Sand - das mitgelieferte Klebschaumband auf beiden Seiten der Fuge kleben (siehe Detail Nut & Feder Verbindung) - jetzt die Silostützwände mit den Holzkeilen in die Stellblöcke klemmen - verwenden Sie jetzt die 2 Stützen, um die Wände in Position zu behalten - Die Wandoberseite enthält hierfür eine M12 Schraubhülse zur Befestigung des hierfür notwendigen Holzklötzes.



Jetzt wird die Betonplatte gegossen und abhängig von der Höhe der Silostützwand ist diese zwischen 25 und 45 cm stark sein. Die Bewehrung braucht eine 5 cm Betondecke zur Vermeidung von Beton- und Bewehrungsangriff. Nach Aushärtung wird das Stützholz entfernt und die Fertigstellung erfolgt, indem die Fugen mit einem Silikon ausgespritzt werden.



Volumenmasse in kg/m³ für die zu stapelnden Materialien

Produkte	Spez. gew. kg/m ³	Winkel der inneren Reibung
Kartoffel	750	30°
Phosphate	1300	35 à 40°
Obst (lose gestapelt)	450	35°
Getreide	800	25 à 30°
Gartenmist	1100	45°
Kohle	850	27 à 30°
Kompost	200	45°
Mais	800	25 à 30°
Mehl (lose gestapelt)	600	25°
Mist	900	45°
Zucker	950	35°
Fischmehl	800	45°
Sand : trocken	1600	30 à 35°
Sand : feucht	1800	30 à 35°
Salz	1200	40°



Dank einer 30-jährigen Erfahrung kann sich die Kundschaft der **BTG** immer auf das Wissen und die Einsatzbereitschaft des Unternehmens verlassen. Dies gilt sowohl auf dem Gebiet der Beratung und Ausführung, als auch im Kundendienst. So garantiert das Unternehmen ein perfektes Endresultat.

Diese Informationsschrift entbindet in keinem Fall von der Verpflichtung zur Beachtung der gesetzlichen Vorschriften. Diese Informationsschrift wurde mit großer Sorgfalt erstellt. Dennoch übernimmt die **BTG - Betonfertigteile GmbH** keine Haftung für die Richtigkeit der Angaben, Hinweise, Ratschläge sowie eventuelle Druckfehler.

Aus etwaigen Folgen können deswegen Ansprüche weder gegenüber **BTG - Betonfertigteile GmbH** noch den Verfassern geltend gemacht werden.

Die **BTG** behält sich vor, mögliche Änderungen ohne vorhergehende Benachrichtigung durchzuführen.

Die Mitarbeiter der **BTG** stehen für zusätzliche Informationen jederzeit zur Verfügung.

HEBEVORRICHTUNG

DEHA
Zughaken



FRIMEDA
Zughaken



Schraubhülse



Stützwände können auf Anfrage jederzeit durch unsere professionellen Mitarbeiter platziert werden.



Unsere Produktpalette im Bereich Betonfertigteil-Systeme umfasst:

- Sandwichfassadenplatten
- Edelfassaden
- Lärmschutzwand-Fertigteilelemente
- Dachbinder, schlaff oder vorgespannt
- Stützen, Balken
- TT-Platten, schlaff oder vorgespannt
- Element-Deckenplatten
- Sonderelemente

Unsere Qualität

- eigenes Qualitätsmanagement
- Eigen- und Fremdüberwachung garantieren beste Betongüte
- hohe Maßgenauigkeit
- eigenes Konstruktionsbüro und modernste Fertigungstechnik garantieren individuelle Lösungen und Rationalität

Unsere Liefermöglichkeiten

- Spezialfahrzeuge liefern sicher und pünktlich
- auf Wunsch montieren wir auch für Sie

Unsere Preise

- sorgfältig kalkuliert
- leistungsgerecht und marktorientiert
- wir erarbeiten mit Ihnen gemeinsam auch Sondervorschläge





